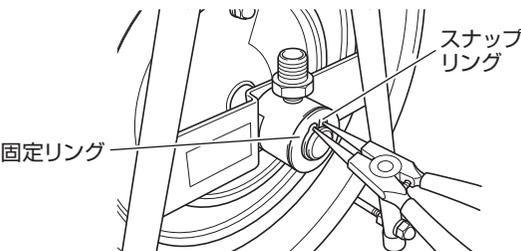


【Oリングの交換方法】

❗ Oリングよりガスが漏れる場合は、下記要領にてOリング交換を行うか販売店経由にて弊社へ修理にお出してください。

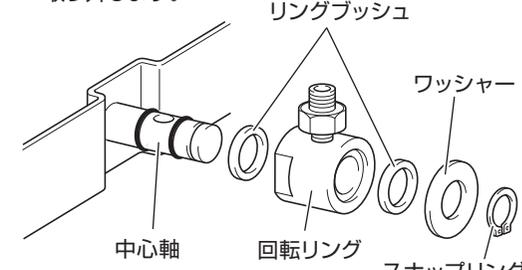
**1** 固定リングを留めているスナップリングを取り外します。



固定リング

スナップリング

**2** 回転リング、リングブッシュ、ワッシャーを取り外します。



リングブッシュ

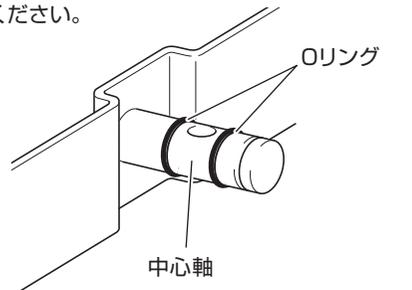
ワッシャー

中心軸

回転リング

スナップリング

**3** Oリング(2カ所)を交換してください。古いOリングを取り外し、中心軸や分配器内に塵埃が付かないように注意してください。中心軸のOリング溝にモリペーストを塗布し、Oリングを嵌め、再度モリペーストをOリングに十分に塗布してください。



Oリング

中心軸

**4** Oリング交換後分配器は内面にキズをつけないよう逆の手順で気を付けて取り付けてください。(内面にキズが付くとガス漏れの原因となることがあります。)  
※Oリング(P-24-11、NBR)、モリペースト(当社指定モリLG-O)をご使用ください。

❗ Oリング交換が完了しましたら必ず石けん水等で漏れの無いことを確認してください。

【仕様】

型式	ホース仕様				使用圧力MPa(kgf/cm <sup>2</sup> )		吹管取付金具		逆火防止器	本体入出部接続金具		質量(kg)
	長さ(m)	内径(mm)	外径(mm)	材質	酸素	アセチレン	酸素	アセチレン		酸素	アセチレン	
GEL-20	20+2	5	酸素 11.8	スパイラル編糸補強特殊合成ゴム製細筋入ツインホース	0.97以下(9.9)	0.098以下(1.0)	M16×P1.5 右ネジ袋ナット	M16×P1.5 左ネジ袋ナット	-	右ネジニップル M16×P1.5	左ネジニップル M16×P1.5	10.0
GEL-30	30+2		アセチレン 11.5									
GEL-0 *	リール本体のみ											5.0

※一次側ホース2m付 ※印は受注生産品 ※仕様は品質向上のため、予告なしに変更する場合があります。

製品に異常が感じられる場合はお買い求めの販売店または弊社までご連絡ください。

発売元 **株式会社ハタヤリミテッド** 製造元 **株式会社畑屋製作所**

顧客サービスデスク 0120-686-888(通話料無料)

ホームページ <http://www.hataya.jp>

HATAYA

保管用

C062①

# ガスリール

GEL型

取扱説明書

この度は、ハタヤガスリールをお買い上げいただき誠にありがとうございました。本製品のご使用には必ず本説明書をお読みいただき正しくお使いください。



GEL-30

ガス専用

生産物賠償責任保険付

【安全上のご注意】

**重要** 本説明書は製品を安全に正しくお使いいただき、お使いになる人や他の人への危害や財産への損害を未然に防止するために、必ずお守りいただくことを以下の通り表示しております。表示の内容をよくご理解してから本文をお読みください。

⚠警告

この表示を無視して誤った取扱いをすると、人が死亡または重傷を負う可能性が想定される内容を示しています。

⚠注意

この表示を無視して誤った取扱いをすると、人が傷害を負う可能性が想定される内容、および物的損害のみの発生が想定される内容を示しています。

⊘ この記号は、禁止行為であることを示しています。

❗ この記号は、行為を強制したり指示する内容を示しています。

**⚠ ガス溶接、切断作業に関する取扱指針等に従って、安全に正しくお使いいただくため必ずお守りください。**

**⚠ 警告**

- ⊘ ホースが劣化または損傷していたり、ガス漏れの疑いがある状態で使用しない。  
爆発・火災・ガス漏れ・けがの原因になります。
- ⊘ 高温の場所、着火源の近くで使用しない。  
爆発・火災・けがの原因になります。
- ⊘ 当製品に表示されたガス(酸素・アセチレン)以外使用しない。  
爆発・火災・けがの原因になります。
- ⊘ 作業時以外はガスを元栓より閉じて保管すること。  
爆発・火災・ガス漏れの原因になります。
- ⊘ 使用圧力は酸素 **0.97MPa**・アセチレン **0.098MPa** を超えて使用しない。  
爆発・火災・けがの原因になります。
- ⊘ 本体及びゴムホースに火花がかからないようにすること。  
爆発・火災・ガス漏れの原因になります。
- ⊘ 本製品は屋内用です。直接水のかかる場所では使用しない。  
故障の原因になります。
- ⊘ 粉塵・砂埃・切削屑等がかかる所及び可燃物の近くで使用しない。  
爆発・火災・ガス漏れの原因になります。
- ⊘ ホースの最小曲げ半径はホースの内径の6倍以上で使用し、ねじれ、折れた状態で使用しない。  
故障・ガス漏れの原因になります。
- ⊘ 分解・改造しない。  
ガス漏れ・火災の原因になります。
- ⊘ 当社規格部品以外使用しない。  
故障・ガス漏れの原因になります。
- ⊘ 周囲温度は-10℃~40℃の範囲で通気性のよい場所で使用すること。  
故障の原因になります。

**⚠ 注意**

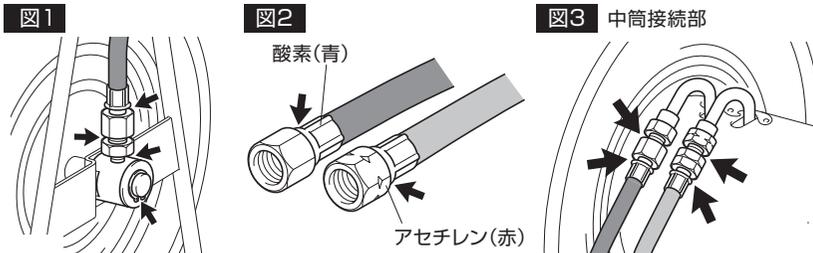
- ⊘ ホースは全長引き出して使用すること。  
火災の破損の原因になります。
- ⊘ ホースを無理に引っ張らない! 踏まない! 重量物をのせない!  
故障・ガス漏れの原因になります。
- ⊘ ホースを油脂、アルコール、溶剤、薬品等に触れさせない。  
浸食され、ガス漏れの原因になります。
- ⊘ 落としたり、強い衝撃を与えない。  
故障の原因になります。

**ご使用になる前に必ず下記点検を行ってください。**

**⚠ ホースや各接続部のガス漏れの点検(毎始業時)、Oリングの交換(年1回以上)を下記内容に基づいて行うこと。**

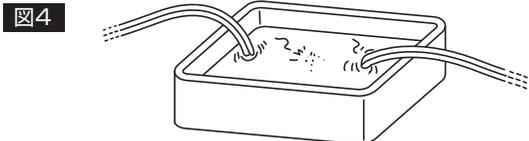
《点検1》

各接続部や回転部等ガスの流路は、作業開始時に石けん水等でガス漏れがないことを確認してください。(図1~3参照)



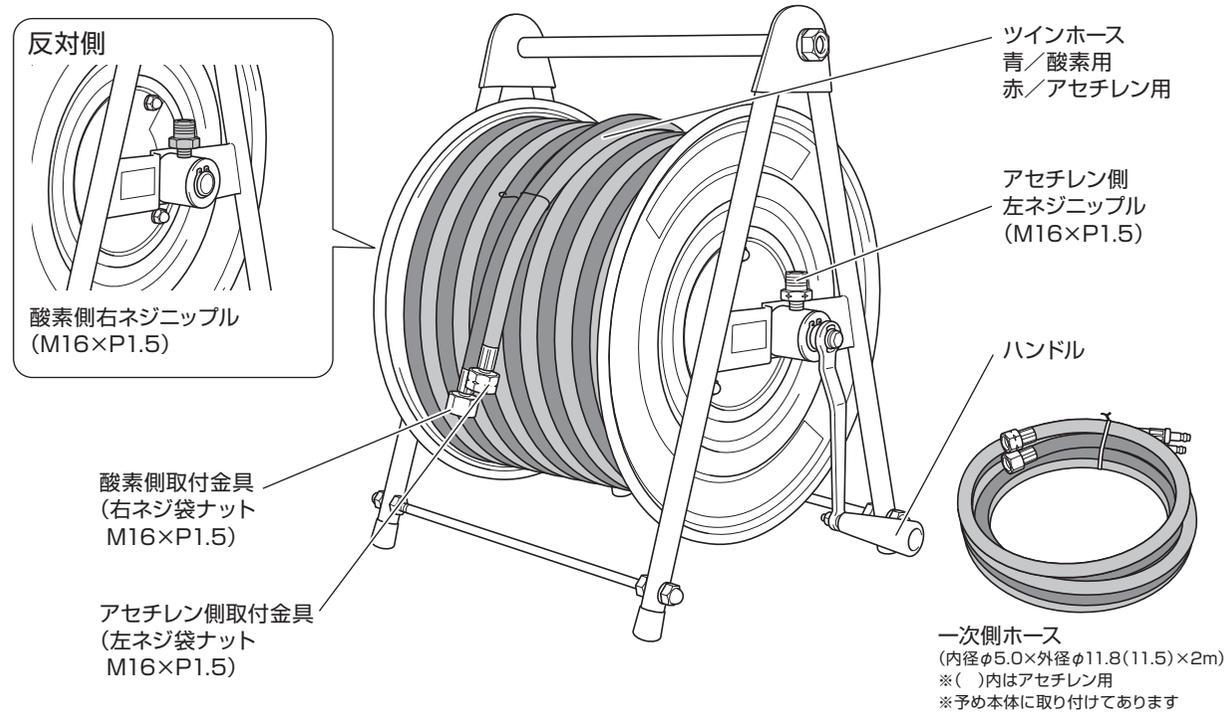
《点検2》

ゴムホースは古くなると老化して割れが発生し、ガス漏れを起こすおそれがあるため、定期的に石けん水または水中に入れ、漏れの検査を実施してください。(図4)



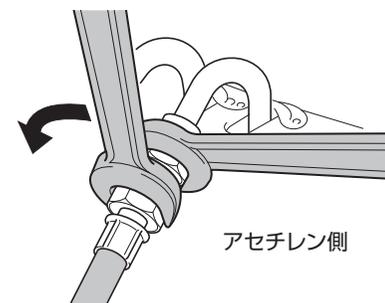
**【各部名称】**

GEL-30型



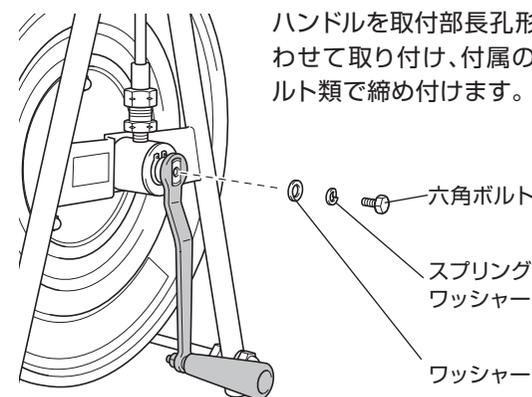
**【ホースの取付方法】**

ホースを取り付ける際はスパナを2個使用し、取付ナット部を固定してジョイント金具のナットを酸素側は右へ、アセチレン側は左へしっかりと締めてください。



**【ハンドルの取付方法】**

ハンドルを取付部長孔形状に合わせて取り付け、付属の六角ボルト類で締め付けます。



**【逆火防止について】**

**⚠ 逆火を防ぐため溶断作業時は下記のことを必ず守ってください。**

- 1 点火時の逆火を防止するため、先にアセチレンのみを出して点火してください。この際、アセチレンホース内を十分にアセチレンで置換した後行ってください。次に酸素を徐々に出して所要の標準炎を作ってください。
- 2 作業を中断する時は、作業開始時の逆火を防止するため酸素がアセチレン内に逆流しないよう吹管の酸素弁を閉じ、次に燃料ガス弁を閉じてください。

※逆火による二次災害の防止及び本体の損傷を防ぐためゴムホース先端に逆火防止器の取り付けをおすすめします。

**⚠ 警告** 酸化炎での使用はしないでください。逆火の原因となります。